



LEGENDA ZAŘÍZENÍ:

1	PLYNOVÝ KOGENERAČNÍ KOTEL O VÝKONU 42,9 ± 250 kW (při 50/30°C) 670 x 994 x 1470 mm, HMOTNOST 283 kg
2	ODKOUŘENÍ KOTLE DN200 (NAPOJENO NA SPOLEČNÝ KOUŘOVOD DN350)
3	PŘÍVOD SPALOVACÍHO VZDUCHU DN160 (NAPOJENO NA POTRUBÍ Z EXTERIÉRU) VEDENO POD STROPEM 1.PP
5	AKUMULAČNÍ NÁDOBA TOPNÉ VODY O OBJEMU 3000 L VYBAVENÁ DVĚMA ELEKTRICKÝMI PATRONAMI O VÝKONU 2x 12 kW (PRO FVE)
6	KOGENERAČNÍ JEDNOTKA O EL. VÝKONU 124 kW A TEPELNĚM VÝKONU 181 kW (OPRAVA VÝFUKU VZDUCHU NA BOČNÍ PŘÍPOJENÍ)
7	ODKOUŘENÍ KČJ NEREZOVÉ POTRUBÍ DN125 + TEPELNÁ IZOLACE TL25mm ODKOUŘENÍ BUDE VYBAVENO TLUMIČEM VÝFUKU, KTERÝ JE NUTNO IZOLOVAT A ODVEZTI KONDENZÁT, INSTALOVAT KOMPENZÁTOR NA SPALINOVOU PŘÍRUBU
9	PŘÍVOD SPALOVACÍHO A CHLADICÍHO VZDUCHU Z MÍSTNOSTI 5500 m3/h OTVORY NAD PODLAHOU PO OBVODE KČJ
10	ODVOD OTEPLENÉHO VZDUCHU Z KČJ 5000 m3/h PŘÍPOJOVACÍ PŘÍRUBA 800x800 – DÁLE NAVAZUJE PROFESÍ VZT
11	SEPARATOR NEČISTOT A KALU DN100, ø206mm, Kvs=244,3 VYBAVENÝ MAGNETICKOU VLOŽKOU
12	KOMBINOVANÝ ROZDĚLOVAC A SBĚRAČ, MODUL 200, PN6, L=4350mm
13	ZÁSOBNÍK TEPLÉ VODY O OBJEMU 2000 L, S 1 VÝMĚNÍKEM, SMALT VČ. ELEKTRICKÉ OCHRANÉ ANODY
14.1	EXPANZNÍ 1 ČERPADLOVÝ AUTOMAT VČ. FUNKCE ODPLYNĚNÍ S VLASTNÍM ŘÍDÍCÍM SYSTÉMEM
14.2	PŘÍMÁRNÍ EXPANZNÍ NÁDOBA S VAKEM PRO ČERPADLOVÝ AUTOMAT OBJEM 800L, BEZTLAKÁ
14.3	EXPANZNÍ NÁDOBA S BUTYLOVÝM VAKEM OBJEM 50L, PN10 VČETNĚ EXPANZNÍHO KOHOUTU SE ZAJIŠTĚNÍM
15.1	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE MECHANICKÝ PŘEDFILTŘ 3/4" S RUČNÍM OPLACHEM
15.2	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE SYSTÉMOVÝ ODDĚLOVAC PÍTNÉ VODY DN20 typ BA dle ČSN EN 1717
15.3	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE ODSOLOVACÍ FILTR S NAPOJOVACÍ SADOU
15.4	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE DIGITÁLNÍ MĚŘAC VODNOSTI
15.5	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE DÁVKOVACÍ ČERPADLO S PROPORC. DÁVKOVÁNÍM UMÍSTĚNO NA VODOMĚRU 3/4"
15.6	OPRAVA VODY – SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ JEDNOHO VÝROBCE SYSTÉMOVÝ ODDĚLOVAC, DEMINERALIZAČNÍ JEDNOTKA, INHIBITOR KOROZE)

ULOŽENÍ POTRUBÍ:

OCELOVÉ POTRUBÍ ZÁVITOVÁ BEŽNA ČSN 42 5710	DN (mm)	CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST ZÁVESU (m) SPAD POTRUBÍ 0,3%
1/2"	15	1,60
3/4"	20	1,80
1"	25	2,20
1 1/4"	32	2,60
1 1/2"	40	2,80
2"	50	3,40

OCELOVÉ POTRUBÍ BEZEŠVĚ HLADKÉ ČSN 42 5715	DN (mm)	CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST ZÁVESU (m) SPAD POTRUBÍ 0,3%
ø76x3,2	65	3,60
ø89x3,6	80	4,00
ø114x4,0	100	4,20

OCELOVÉ POTRUBÍ NEREZOVÉ EN 10217-7	DN (mm)	CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST ZÁVESU (m) SPAD POTRUBÍ 0,3%
ø139,7x2,0	125	4,50

MĚDĚNÉ POTRUBÍ R250 – R290 DIN 1786	D (mm)	CERTIFIKOVANÝ SYSTÉM MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOST ULOŽENÍ (m) SPAD POTRUBÍ 0,3%
Cu18x1,0	18	1,30
Cu22x1,0	22	1,30
Cu28x1,5	28	1,50
Cu35x1,5	35	1,60
Cu42x1,5	42	1,70
Cu54x2,0	54	2,00

LEGENDA ZNAČENÍ:

- TOPNÁ VODA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ VYTÁPĚNÍ (ZDROJE TEPLA)
- TOPNÁ VODA – VRÁTNÉ POTRUBÍ VYTÁPĚNÍ (ZDROJE TEPLA)
- VÝŠKOVÁ ZMĚNA VEDENÍ POTRUBÍ V RAMCI PODLAŽÍ

0.18 – ČÍSLO MÍSTNOSTI
NEVYT – BEZ POŽADAVKU NA VYTÁPĚNÍ

POZNÁMKY:

- VÝŠKOVÉ KÓTY VEDENÍ POTRUBÍ JSOU VZTAŽENÉ K ČISTÉ (FINÁLNÍ) PODLAZE DANÉHO PODLAŽÍ !!!
- VÝŠKOVÉ KÓTY PŘÍZPŮSOBÍ SPADOVÁNÍ POTRUBÍ MIN. 0,3%.
- VEDENÍ POTRUBÍ PŘÍZPŮSOBÍ NA MONTÁŽI AKTUÁLNÍ SITUACI A KOORDINACI S OSTATNÍMI PROFESEMI !
- VŠECHNY NEJVYŠŠÍ MÍSTA NA POTRUBNÍCH ROZVODECH, KDE BY SE MOHL HROMADIT VZDUCH, MUSÍ BÝT OPATŘENY AUTOMATICKÝM ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILEM.
- VŠECHNY NEJNIŽŠÍ MÍSTA NA POTRUBNÍCH ROZVODECH, MUSÍ BÝT OPATŘENY VYPOUŠTĚCÍMI ARMATURAMI PRO MOŽNOST VYPUŠTĚNÍ SYSTÉMU S TOPNOU VODOU.
- POTRUBÍ MUSÍ BÝT SPADOVANO OD MÍST S ODVZDUŠNĚNÍM SMĚREM DOLŮ K MÍSTŮM S VYPOUŠTĚNÍM.
- DILATAČNÍ POTRUBÍ KOMPENZOVAT POMOCÍ PŘÍROZENÝCH LOMŮ TRASY.
- UCHYCENÍ ROZVODŮ JE NAVRŽENO POMOCÍ CERTIFIKOVANÉHO SYSTÉMU (PŘÍPADNĚ TYPOVÝCH TRÉMŮ A DOPLŇKOVÉ KONSTRUKCE).
- ROZVODY TOPNÉ VODY BUDOU TEPELNĚ IZOLOVÁNY DLE VYHLÁŠKY Č. 193/2007Sb.
- MANIPULACI S POTRUBÍM VČETNĚ JEHO SPOJOVÁNÍ, IZOLOVÁNÍ, ZPŮSOBU UCHYCENÍ A DILATACE, PROVÁDĚT PODLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU VÝROBCE TĚCHTO INSTALAČNÍCH SYSTÉMŮ.
- NAPOJENÍ ZÁSOBNÍKŮ TEPLÉ VODY ZE STRANY PÍTNÉ VODY (TV, SV, CV) JE DODÁVKOU PROFESÍ ZTI VČ. VŠECH POTŘEBNÝCH ARMATUR.
- VEŠKERÉ ZAŘÍZENÍ MUSÍ BÝT DEMONTOVATELNÉ (POMOCÍ ŠROUBENÍ, PŘÍRUB, ATD.)
- PŘEPAD Z POJISTNÝCH VENTILŮ BUDE ZAŠTĚN DO KANALIZACE.
- PO MONTÁŽI SE CELÁ OTOPNÁ SOUSTAVA PROPLÁCHNE, NAPUSTÍ DEMINERALIZOVANOU VODOU DLE POŽADAVKU VÝROBCE KOTLE A PROVEDOU ZKOUŠKY ZAŘÍZENÍ DLE ČSN 06 0310 (ZKOUŠKA TĚSNOSTI, DILATAČNÍ ZKOUŠKA, TOPNÁ ZKOUŠKA) SE ZAREGULOVÁNÍM SOUSTAVY NA PROJEKTOVANÉ PARAMETRY VČETNĚ NASTAVENÍ VYVAŽOVACÍCH ARMATUR.
- NEREZOVÝ SPOLEČNÝ KOMINOVÝ KOUŘOVOD DN350 Z KASKÁDY KOTLŮ JE VEDENÝ PŘÍPRAVENOU KOMINOVOU ŠACHTICÍ NAD STŘECHOU OBJEKTU. JEDNÁ SE O SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ VEDENÍ SPALIN VÝROBCE (DODANO VČETNĚ POTŘEBNÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ).
- PŘÍVOD SPALOVACÍHO VZDUCHU KE KAŽDÉMU PLYNOVÉMU KOTLI JE ŘEŠEN SAMOSTATNÝM PŘÍVODNÍM POTRUBÍM DN160 Z FASÁDY OBJEKTU.
- NEREZOVÝ KOUŘOVOD DN125-iz25 Z KOGENERAČNÍ JEDNOTKY JE VEDENÝ PŘÍPRAVENOU KOMINOVOU ŠACHTICÍ NAD STŘECHOU OBJEKTU. JEDNÁ SE O ŘEŠENÍ VEDENÍ SPALIN NEREZOVÝM POTRUBÍM A DODATEČNĚ TEPELNĚ ZAIZOLOVÁNO V TL25mm.
- PŘÍVOD SPALOVACÍHO VZDUCHU DO KOGENERAČNÍ JEDNOTKY JE ŘEŠEN NASÁVÁNÍM Z MÍSTNOSTI (MÍSTNOST MÁ NASÁVACÍ ŽALUZIE).

LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ČÍSLO MÍSTNOSTI	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA m²
0.17	KOGENERAČNÍ JEDNOTKA	36,3
0.18	KOTELNA	79,6

±0 ≅ 160,000 m n.m. - PODLAHA V 1.NP

a)		DATUM	PROVEDL	KONTROLA
OZN.	ZMĚNA			
VYPRACOVAL	ING. MARIO STÝSKALA			
PROJEKTANT	ING. MARIO STÝSKALA			
SCHVÁLIL	ING. MICHAL ONDROUŠEK			
KONTROLOVAL	ING. LIBOR UHEREK			
INVESTOR	Město Břeclav			
MÍSTO STAVBY	Fibichova 3385/1, 690 02 Břeclav			
STAVBA	PD - REKONSTRUKCE MĚSTSKÉHO KOUPALIŠTĚ V BŘECLAVI SO02 KRYTÝ BAZÉN VYTÁPĚNÍ			
		Č. ZAK.	11210-003-001	
		ARCHIVNÍ ČÍSLO	HP4-1-99724	
		LISTŮ	POČET A4 8	
		MĚŘÍTKO	POŘADOVÉ Č.	
		1:50	03	